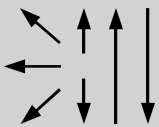


Normy						
EN ISO 2560-A	EN ISO 2560-A	AWS A5.1	AWS A5.1 M			
E 38 0 RC 1 1	E 43 13 A	E6013	E4313			
Vlastnosti a použití						
Rutil-celulózová elektroda s velmi dobrou svařitelností ve všech polohách včetně spádové. Univerzální typ obzvláště vhodný pro malé svářečky. Mnohostranné použití při výrobě konstrukcí, dopravních prostředků, kotlů, zásobníků, lodí, vhodná pro pozinkované oceli. Pro průmyslovou výrobu i dílnu.						
Základní materiály						
Oceli s mezí kluzu od 380 MPa (52 ksi) S235JR-S355JR, S235J0-S355J0, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, lodní oceli: A, B, D ASTM A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52						
Chemická analýza svarového kovu						
	C	Si	Mn			
%	0,06	0,4	0,45			
Mechanické vlastnosti						
stav	mez kluzu Re	pevnost Rm	tažnost A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> )	vrubová houževnatost ISO-V KV J		
	MPa	MPa	%	+20°C	±0°C	
u	<b>460</b> (≥380)	<b>490</b> (≥470-600)	<b>25</b> (≥20)	<b>75</b>	<b>60</b> (≥47)	
u	nezpracováno, stav po svaření					
Pokyny pro svařování, další informace						
	druh proud	přesušení: není nutné	označení na elektrodě:	ø (mm)	L mm	proud A
	DC (-)		BÖHLER FOX OHV	2,0	250	45 – 80
	AC		6013 E 38 0 RC 1 1	2,5	250/350	60 – 100
				3,2	350	90 – 130
				4,0	350/450	110 – 170
			5,0	450	170 – 240	
Certifikace						
TÜV (05687), DB (10.014.12), ABS, DNV GL, LR, CE						